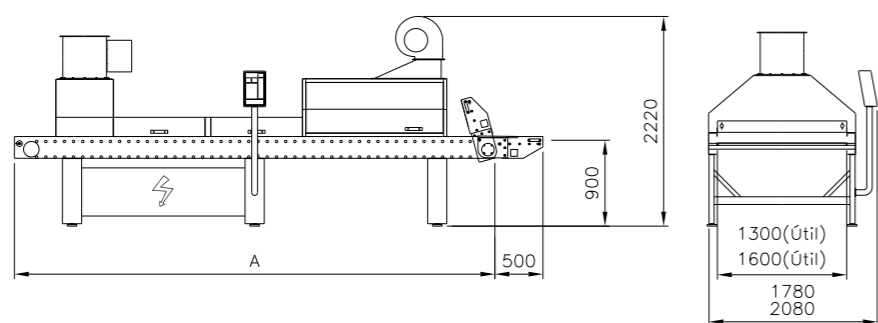
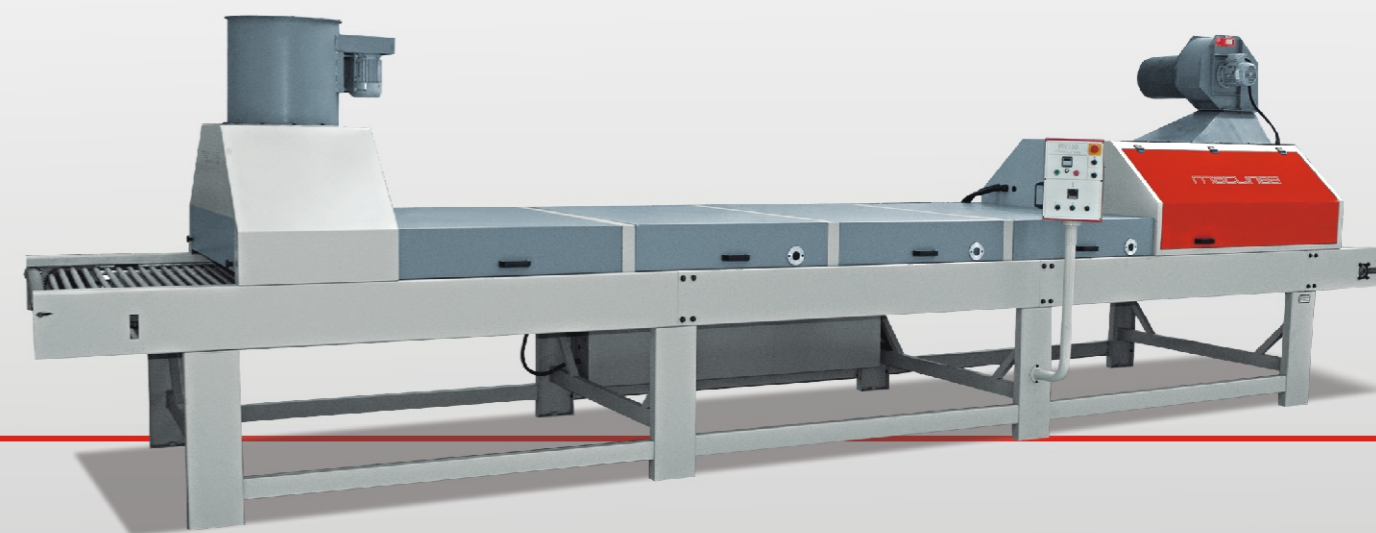


Forno Infravermelho - FIV 130 - 160



Forno Infravermelho - FIV 130 + MUV 2L - 160 + MUV 2L

DADOS TÉCNICOS/ DATOS TÉCNICOS/ TECHNICAL DATA	Unidade Unidad/ Unit				
		/5	/7	/9	/12
Largura útil de trabalho/ Ancho útil de trabajo/ Working width	mm	1300 FIV 130 - 1600 FIV 160			
Espessura máxima de trabalho/ Espesor de trabajo/ Working thickness	mm	100			
Altura de trabalho (ao chão)/ Altura de trabajo (ao chão)/ Pieces minimum length	mm	900			
Velocidade de trabalho/ Velocidad del trabajo/ Operation speed	m/min.	8 : 18			
Potência da lâmpada (unitária)/ Potencia lámpara (unitária)/ Lamp's unitary power	W/pol.	2500			
Quantidade de lâmpadas instaladas/ Cantidad de lámparas instalada/ Total installed power	KW	7	9	11	12
Potência total instalada/ Potencia total instalada/ Total installed power	kW	20	25	30,5	36



FORNO INFRAVERMELHO FIV 130 - FIV 160

HORNO INFRARROJO/ INFRARED FURNACE

OS DADOS DESTE CATÁLOGO ESTÃO SUJEITOS A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO

OS DADOS DESTE CATÁLOGO ESTÃO SUJEITOS A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO/
LOS DATOS AQUÍ PRESENTADOS ESTÁN SUJETOS A MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO/
THE INFORMATION HEREIN CONTAINED MAY BE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.



maclinea s.a.
MÁQUINAS E ENGENHARIA PARA MADEIRAS

Tel.: (0055 41) 3316 3938 Fax: (0055 41) 3316 3945 e-mail: maclinea@maclinea.com.br www.maclinea.com.br
Av. das Indústrias. 2420 CIC CEP 81310-060 CAIXA POSTAL 1113 CURITIBA-PR BRASIL

maclinea

CARACTERÍSTICAS GERAIS

FORNO PARA SECAGEM RÁPIDA DE TINTAS, FUNDOS ISOLANTES E VERNIZES NITRO OU POLIURETÂNICOS A BASE DE SOLVENTES/ HORNO PARA SECADO RÁPIDO CON LÁMPARAS INFRARROJAS DE PINTURAS DE FONDO AISLANTES Y BARNICES NITRO O POLIURETÁNICOS A BASE DE SOLVENTES/ INFRARED LAMPS FURNACE FOR QUICK-DRYING OF BASE ISOLATING PAINT AND NITRO AND POLYURETHANE SOLVENT-BASED VARNISHES.

Montado em estrutura metálica soldada eletricamente, a qual acondiciona a câmara de exaustão, túnel de pré cura e cabine das lâmpadas, além de possuir armário elétrico incorporado a mesma, propiciando economia de espaço. Um eletro ventilador de 4 CV aspira e insufla ar limpo dentro da câmara que, forçado a passar através das calhas porta lâmpadas "IR", aquece e vem aspirado pelo exaustor na entrada do forno, percorre todo o túnel provocando a evaporação dos solventes (flash off).

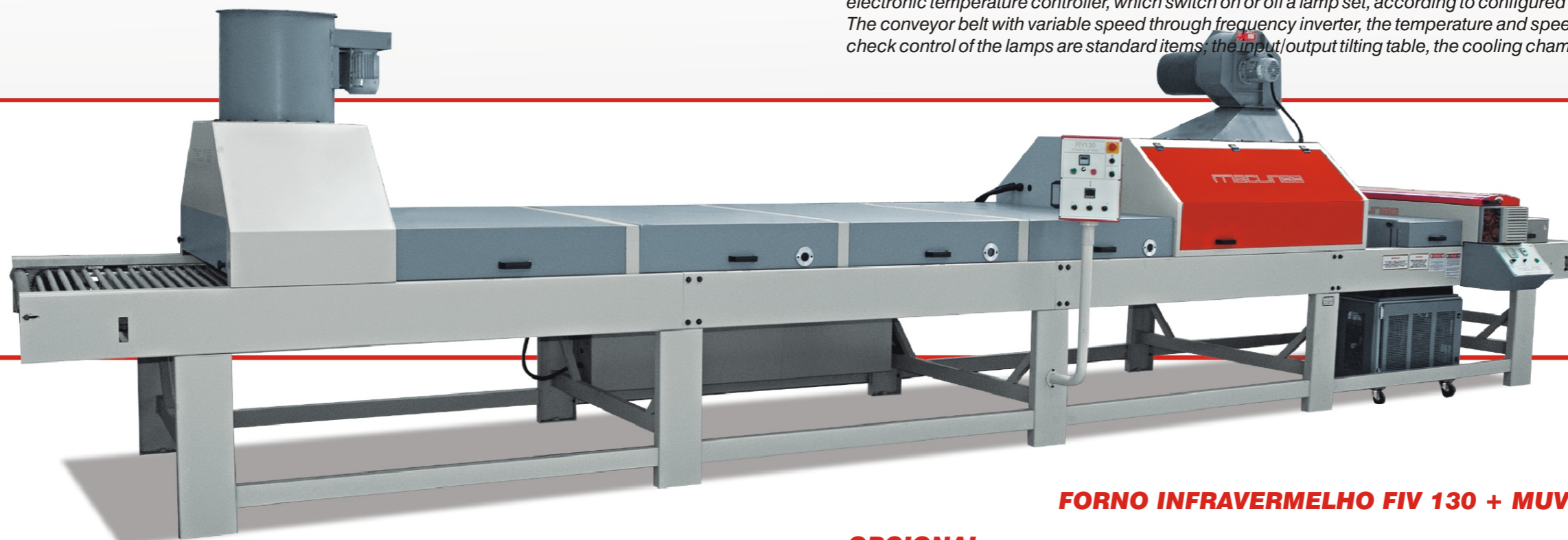
O FIV 130 possui painel de comando com todas as informações necessárias para um perfeito monitoramento das condições de uso, inclusive com controlador eletrônico de temperatura o qual habilita ou desabilita determinada bateria de lâmpadas de acordo com a temperatura programada. Esteira transportadora com velocidade variável através de inversor de frequência, indicadores digitais de velocidade e temperatura, check control das lâmpadas são itens standard, além de basculantes na entrada/saída, câmaras de resfriamento e outros itens fornecidos como opcionais.

Montado en una estructura metálica soldada eléctricamente, la cual acondiciona la cámara de extracción, el túnel de precurado y la cabina de lámparas, además de contar con tablero eléctrico incorporado a la misma, lo que proporciona economía de espacio. Un ventilador eléctrico de 4 CV aspira e inyecta aire limpio dentro de la cámara, el que, al ser forzado a pasar entre los canales portalámparas "IR", se calienta y es aspirado por el escape en la entrada del horno, recorriendo todo el túnel y provocando la evaporación de los solventes (flash off). El FIV 130 cuenta con un panel de comando con toda la información necesaria para realizar el control de las condiciones de uso, incluso con controlador electrónico de temperatura, el que habilita o deshabilita una determinada batería de lámparas en función de la temperatura programada. La cinta transportadora con velocidad variable mediante inversor de frecuencia, los indicadores digitales de velocidad y temperatura, el check de control de las lámparas son ítems estándar; los dispositivos basculantes en la entrada/salida, las cámaras de enfriamiento y otros ítems son suministrados en forma opcional.

It is mounted on an electrically-welded structure, which prepares the exhaust chamber, the pre-cure tunnel and the lamp chamber, and it features an integrated switchboard, which saves space. A 4 CV electrical blower sucks and injects clean air into the chamber, which, being forced to go through the "IR" lamps holder's channels, raises its temperature and is sucked by the exhaust at the oven's inlet, going through the tunnel and causing the evaporation of solvents (flash off).

The FIV 130 features a control panel with all the information necessary to control all operation variables, and it includes an electronic temperature controller, which switch on or off a lamp set, according to configured temperature.

The conveyor belt with variable speed through frequency inverter, the temperature and speed digital measuring instruments, the check control of the lamps are standard items; the input/output tilting table, the cooling chamber and other items are optional.



FORNO INFRAVERMELHO FIV 130 + MUV 2L - FIV 160 + MUV 2L

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

FÁCIL ACESSO PARA INSPEÇÃO OU TROCA DAS LÂMPADAS "IR"

FÁCIL ACCESO PARA INSPECCIÓN O RECAMBIO DE LAS LÁMPARAS "IR"

EASY ACCESS FOR INSPECTION OR REPLACEMENT OF "IR" LAMPS



Câmara de secagem final composta de 03 baterias de lâmpadas infra-vermelhas "IR", com potência de 2,5 kW cada, ligadas em série. Uma das baterias é controlada por um termo regulador que automaticamente liga e desliga a mesma, para permitir que a temperatura se mantenha constante no valor desejado e determinado no quadro de comando.

Cámara de secado final compuesta por 03 baterías de lámparas infrarrojas "IR", con una potencia de 2,5kW cada una, conectadas en serie. Una de las baterías está controlada por un termostato que automáticamente conecta o desconecta la misma, para permitir que la temperatura se mantenga constante en el valor deseado y configurado en el panel de comando

Final drying chamber consisting of three sets of "IR" infrared lamps, 2.5 kW each, connected in series connection. One of the sets is controlled by a thermal regulator, which automatically switches it on or off, in order to keep temperature at specified level, which is configured through the control panel.

OPCIONAL

OPCIONAL/ OPTIONAL

CAIXA PORTA LÂMPADAS (OPCIONAL)

CAJAS PORTA LÁMPARAS (OPCIONAL)/ LAMP HOLDER BOXES (OPTIONAL)

Os Módulos Ultra Violeta MUV 130, pode ser equipado com 1, 2, 3, 4 ou mais lâmpadas sob encomenda, com potência de 200 ou 300 W/pol, com vapor de mercúrio ou gallium nas larguras de 1300 ou 1600 mm de acordo com a velocidade de trabalho desejada..

El túnel ultravioleta MACLINEA TUV 130, puede ser equipado con 1, 2, 3, 4 o más lámparas como de encargo, con potencia de 200 o 300 W/pol, a vapor de mercurio o gallium en las anchuras de 1300 o 1600 mm.

The MACLINEA TUV 130 ultra-violet tunnel was designed and built bearing in mind the sturdiness, practicality and reliability. It can feature 1, 2, 3, 4 or more mercury-vapor or gallium, 200 or 300 W/pol. lamps on request, with a width of 1300 or 1600mm.