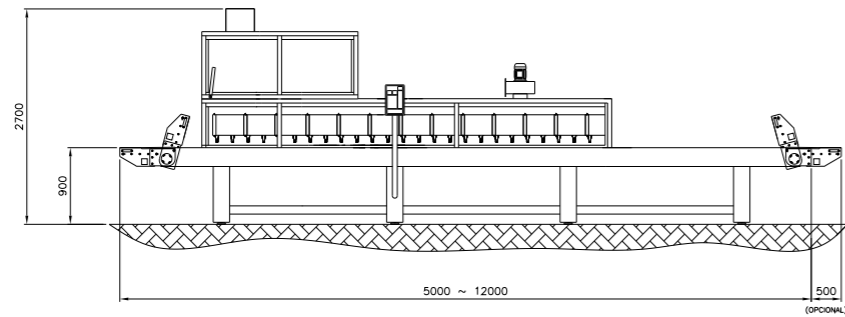
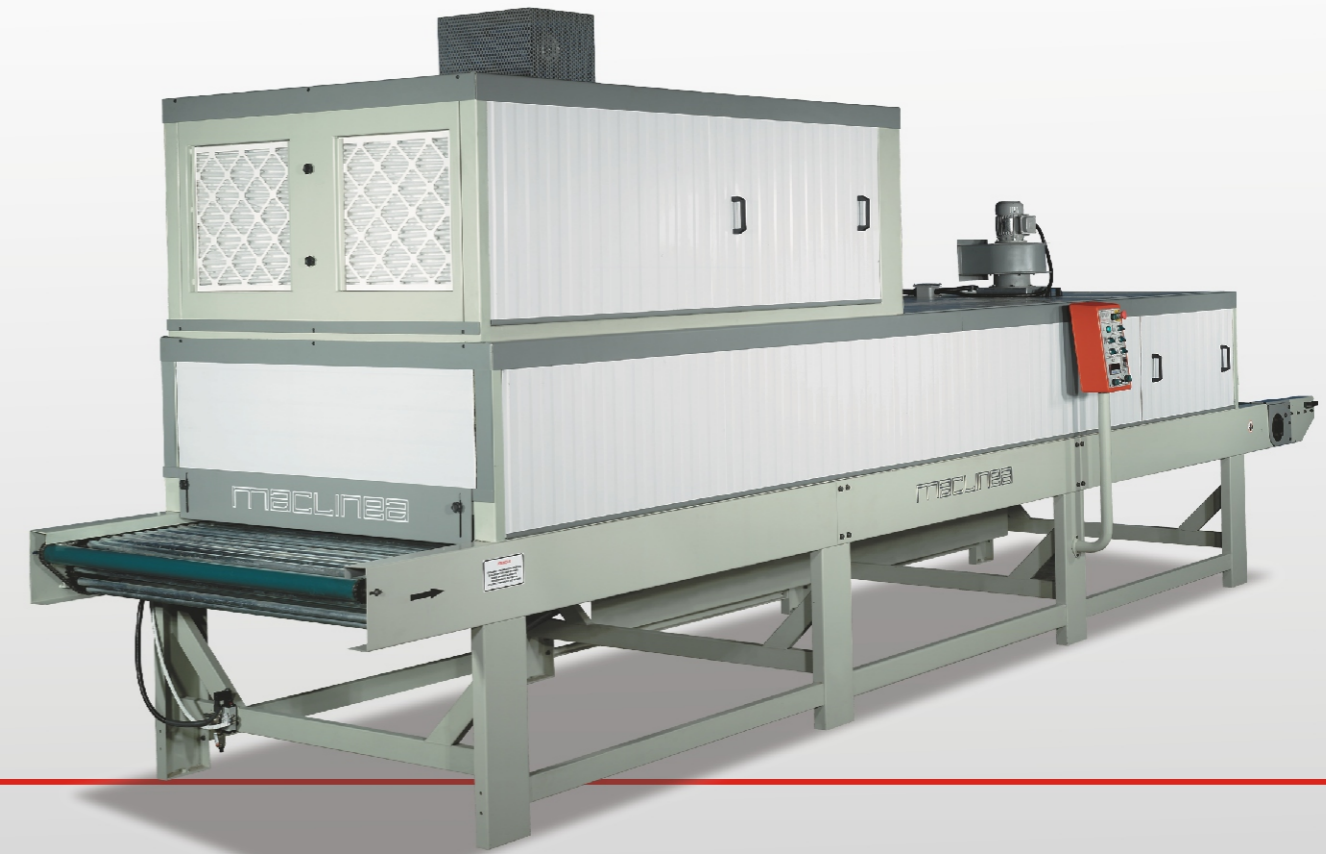


Forno a Bicos Injetores FBI 130 - FBI 160



Forno a Bicos Injetores FBI 130 + MUV 2L - FBI 160 + MUV 2L



FORNO A BICOS INJETORES FBI 130 - FBI 160

HORNO A PICOS INYECTORES/ NOZZLES FURNACE

DADOS TÉCNICOS/ DATOS TÉCNICOS/ TECHNICAL DATA	Unidade Unidad/ Unit	FBI 130 / 160
Altura de trabalho/ Altura de trabajo/ Feeding speed	mm	900
Capacidade ?????????/ Capacidad / Feeding speed	ciclos/min	20 - 30
Comprimento total/ Dimensión total/ Working thickness	mm	***
Largura total/ Ancho total/ Total weight	mm	1700
Largura útil/Ancho util/ Width for piece'	mm	1300
Espessura máxima de trabalho/ Espesor máximo de trabajo/ Maximum thickness for piece.	mm	100
Velocidade de trabalho/ Velocidad de trabajo/ Operation speed	m/min	8:24
Resistências auxiliares (unit.)/ Distancia entre mandrinos/ Distancia between brocas	W	2500
Potência total instalada/ Potencia total instalada/ Total installed power	kW	***
Peso total/ Peso total/ Total weight	Kg	***

OS DADOS DESTE CATÁLOGO ESTÃO SUJEITOS A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO/
LOS DATOS AQUÍ PRESENTADOS ESTÁN SUJETOS A MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO/
THE INFORMATION HEREIN CONTAINED MAY BE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.



maclinea s.a.
MÁQUINAS E ENGENHARIA PARA MADEIRAS

Tel.: (0055 41) 3316 3938 Fax: (0055 41) 3316 3945 e-mail: maclinea@maclinea.com.br www.maclinea.com.br
Av. das Indústrias. 2420 CIC CEP 81310-060 CAIXA POSTAL 1113 CURITIBA-PR BRASIL

maclinea

CARACTERÍSTICAS GERAIS

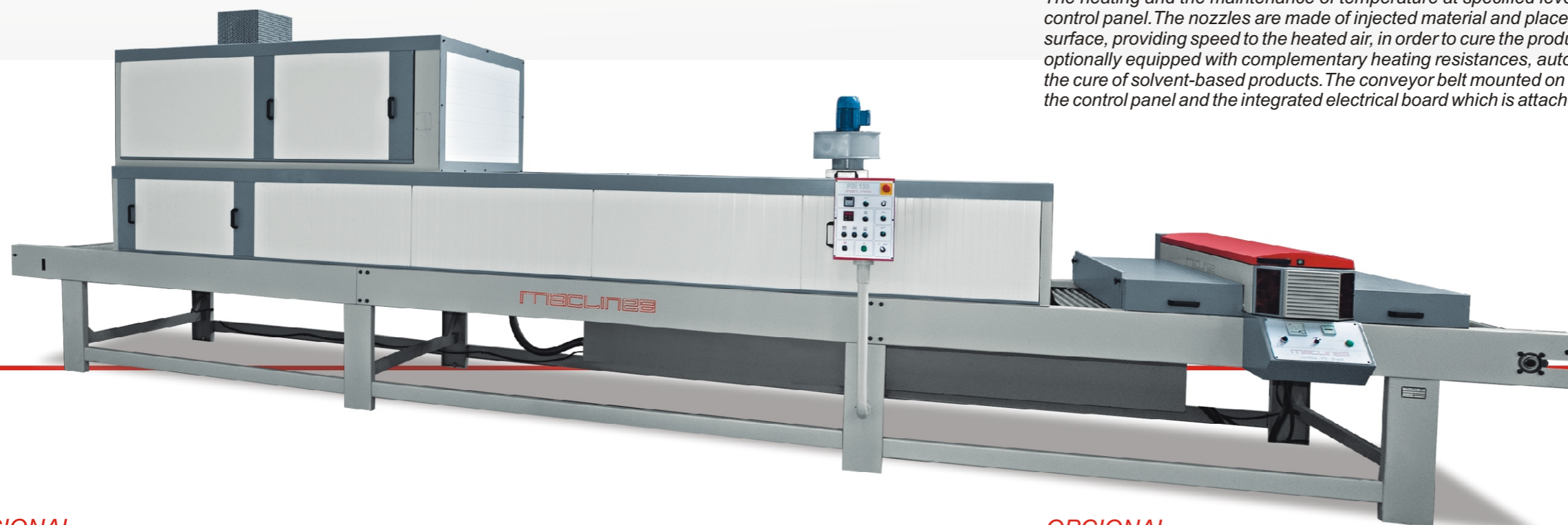
FORNO PARA SECAGEM DE TINTAS A BASE D'ÁGUA/ HORNO PARA SECADO DE PINTURAS A BASE DE AGUA/ FURNACE FOR WATER BASED PAINTS

Com estrutura em chapa dobrada e paredes de fechamento executadas em painel dupla face com núcleo em lã de rocha, o forno MACLINEA modelo FBI 130 foi idealizado para a secagem de tintas a base d'água.

O aquecimento do fluxo de ar pode ser proporcionado por diferentes sistemas de acordo com a fonte disponível do cliente ou seja: -Elétrico: por meio de resistências aletadas; - A vapor: através de baterias de radiadores; - A óleo térmico: com radiadores a re-circulação de óleo aquecido por meio de boiler.

Todos os quais aquecem e mantêm a temperatura programada através de um controlador digital de temperatura, instalado no painel de comando. Os bicos injetores são confeccionados em material injetado e dispostos de maneira a distribuir o ar por toda a área superficial dos painéis, proporcionando alta velocidade ao fluxo de ar aquecido, responsável pela cura do produto.

Visando proporcionar maior versatilidade ao equipamento, o mesmo pode ainda ser equipado opcionalmente com resistências elétricas cerâmicas complementares, fechamento automático do recirculo de ar e exaustores, podendo então curar produtos a base de solventes. Esteira transportadora montada sobre exclusivo sistema de guias intercambiáveis, controlador eletrônico de velocidade, painel de comando e quadro elétrico a bordo da máquina são itens de série.



OPCIONAL
OPCIONAL/ OPTIONAL

RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS CERÂMICAS "IR" RESISTENCIAS ELÉCTRICAS CERÁMICAS "IR"/ "IR" CERAMIC ELECTRIC RESISTOR



É possível fornecer o Forno com resistências elétricas cerâmicas "IR" para alcançar temperaturas mais altas, dependendo da necessidade de velocidade e do produto químico utilizado, possibilitando as duas opções:

- 1º) A circulação de ar quente.
- 2º) A resistências cerâmicas "IR" para secagem de produtos a base de solventes.

Es posible equipar el horno con resistencias eléctricas cerámicas "IR" para alcanzar temperaturas mayores, dependiendo de la necesidad de velocidad y del producto utilizado. Existe la posibilidad de contar con las dos opciones: 1ª) Circulación de aire caliente. 2ª) Las resistencias cerámicas "IR" para secado de productos a base de solventes.

The oven can be equipped with "IR" ceramic electric resistors, in order to reach higher and more concentrated temperatures, depending on the speed and the product used. There is the possibility of having the two options for the oven:

- 1st) Circulation of hot air at high pressure.
- 2nd) The "IR" ceramic resistors used for drying solvent-based products.

Con estructura de chapa plegada y paredes de cierre ejecutadas con panel doble cara con núcleo de fibra de vidrio, el horno MACLINEA modelo FBI 130 fue concebido para el secado de pinturas a base de agua.

El calentamiento del flujo de aire puede ser proporcionado por diferentes sistemas, de acuerdo con la fuente disponible, en otras palabras: - Eléctrico: por medio de resistencias aletadas; - Vapor: a través de baterias de radiadores; - Aceite térmico: con radiadores de recirculación de aceite calentado por un boiler.

El calentamiento y mantenimiento de la temperatura programada es controlado por un controlador digital de temperatura, instalado en el panel de comando. Los picos inyectoros son fabricados de material inyectado y dispuestos de manera de distribuir el aire por toda el área superficial de los paneles, proporcionando alta velocidad al flujo de aire calentado, responsable por el curado del producto. Con el objetivo de proporcionar mayor versatilidad al equipo, el mismo puede ser equipado, en forma opcional, con resistencias eléctricas cerámicas complementarias, cierre automático de recirculación de aire y extractores, pudiendo entonces curar productos a base de solventes.

La cinta transportadora montada sobre un exclusivo sistema de guías intercambiables, el medidor electrónico de velocidad, el panel de comando y tablero eléctrico anexo a la máquina son ítems de serie.

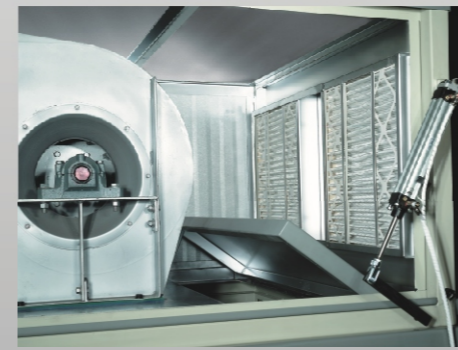
Featuring a steel structure and locking walls made of double-faced panels with fiber glass fiber, the MACLINEA FBI 130 furnace was developed for drying water-based paints. Air flow can be heated by the following means, depending on the available source:

- Electrical: through finned resistors; - Steam: through radiators; - Thermal oil: through recirculation radiators with oil heated by a boiler.

The heating and the maintenance of temperature at specified levels is controlled by a digital controller, which is installed in the control panel. The nozzles are made of injected material and placed in such a position that the air is distributed along the panels' surface, providing speed to the heated air, in order to cure the product. In order to give more versatility to the equipment, it can be optionally equipped with complementary heating resistances, automatic closing of air recirculators and exhausts, thus enabling the cure of solvent-based products. The conveyor belt mounted on an exclusive interchangeable guide system, the speed meter, the control panel and the integrated electrical board which is attached to the machine are standard items.

OPCIONAL
OPCIONAL/ OPTIONAL

FECHAMENTO PNEUMÁTICO DA VÁLVULA PARA RECÍRCULO DE AR QUENTE CIERRE NEUMÁTICO DE LA VÁLVULA PARA RECIRCULACIÓN DE AIRE CALIENTE VALVE'S AUTOMATIC SHUTTING FOR HOT AIR RECIRCULATION



Este dispositivo é necessário quando o forno é utilizado com as duas opções de produtos, ou seja, a base d'água: então o ar, isento de gases dos solventes é reaproveitado totalmente, portanto a válvula fica aberta permitindo a re-circulação do mesmo ou a base de solvente: então o ar, logicamente saturado de gases, deve ser expulso do forno, portanto a válvula será mantida fechada para permitir que o exaustor a elimine.

Este dispositivo es necesario cuando el horno es utilizado con las dos opciones de productos, es decir, a base de agua: el aire, exento de gases de los solventes, se reaprovecha en su totalidad, por lo tanto, la válvula permanece abierta permitiendo la recirculación del aire o a base de solvente: el aire, saturado de los gases, debe ser expulsado del horno, por lo tanto la válvula permanecerá cerrada para permitir que el extractor la elimine.

This device is required when the oven is used for both water-based: the air, free from solvent gases, can be reused. Therefore, the valve remains open, allowing the recirculation of the air, which is still hot, thus reducing the energy required to maintain the programmed temperature

and solvent-based products: the air, mixed with solvent gases, must be removed from the oven. Therefore, the valve remains shut in order to allow the exhaust to take these gases out.