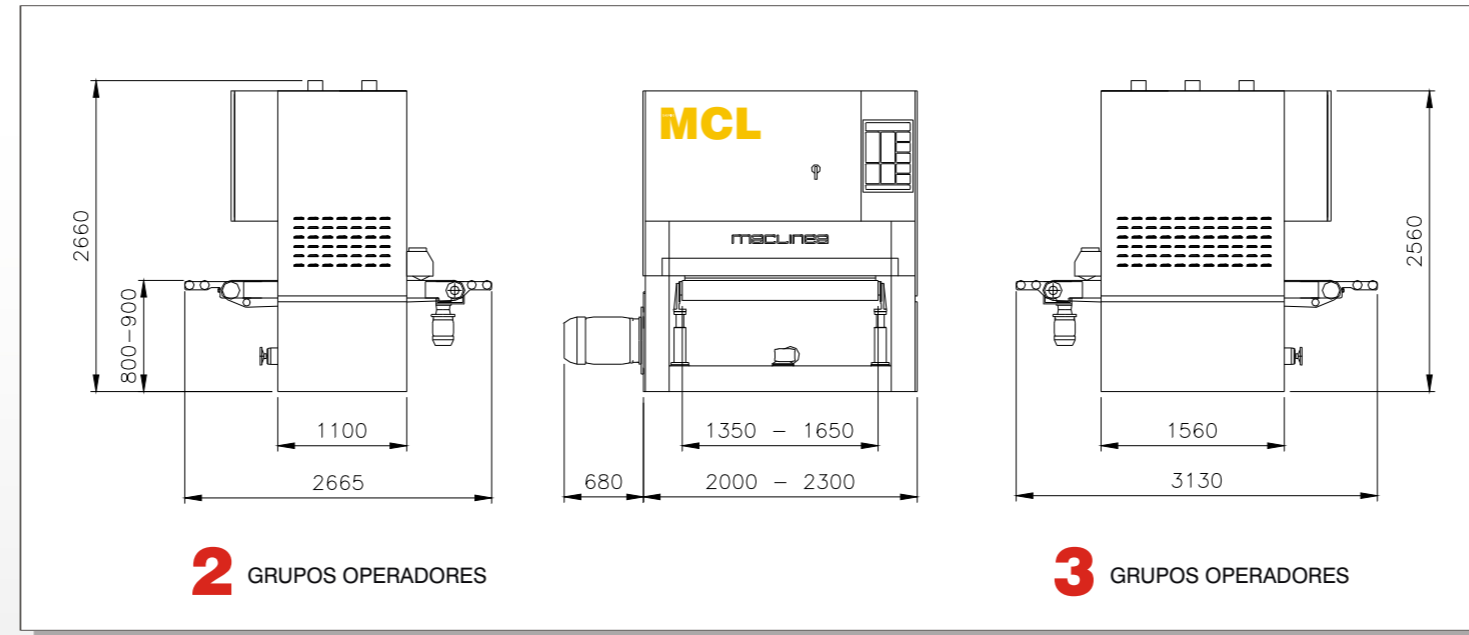


INFORMAÇÕES TÉCNICAS



DADOS TÉCNICOS/ DATOS TÉCNICOS/ TECHNICAL DATA	Unidade Unidad/ Unit	MCL 1350		MCL 1650	
		2 GRS	3 GRS	2 GRS	3 GRS
Largura útil de trabalho/ Ancho útil de trabajo/ Working width	mm	1350		1650	
Espessura de trabalho/ Espesor de trabajo/ Working thickness	mm	3: 100			
Largura da lixa/ Ancho da lija/ Abrasive belt width	mm	1380		1680	
Desenvolvimento da lixa/ Desarrollo da lija/ Abrasive belt development	mm	2620		3250	
Velocidade de avanço/ Velocidad de avance/ Feeding speed	m/ min	5: 20	8: 32	5: 20	8: 32
Velocidade lixa rolo/ Velocidad da lija rodillo/ Abrasive belt roll speed	m/ seg	24: 30			
Velocidade lixa patim/ Velocidad lija patín/ Sanding pad speed	m/ seg	14: 18			
Diâmetro rolo calibrador/ Diametro rodillo calibrador/ Calibrating roll diameter	mm	200: 250			
Diâmetro rolo lixador/ Diametro rodillo lijador/ Sanding roll diameter	mm	250: 330			
Motor rolo calibrador/ Motor rodillo calibrador/ Calibrating roll motor	CV	30 - 40 - 50	40 - 50	40 - 50	60 - 75
Motor rolo lixador/ Motor rodillo lijador/ Sanding roll motor	CV	20 - 30 - 40	30 - 40	30 - 40	50 - 60
Consumo ar comprimido/ Consumo aire comprimido/ Compressed air consumption	NI/ min	1500	2100	1900	2340
Consumo ar exaustão/ Consumo aire exaustón/ Exhaust air consumption	m³/ h	9800	14600	19500	23400
Peso total/ Peso total/ Total weight	Kg	3400	4500	4000	5500



OS DADOS DESTES CATÁLOGO ESTÃO SUJEITOS A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO

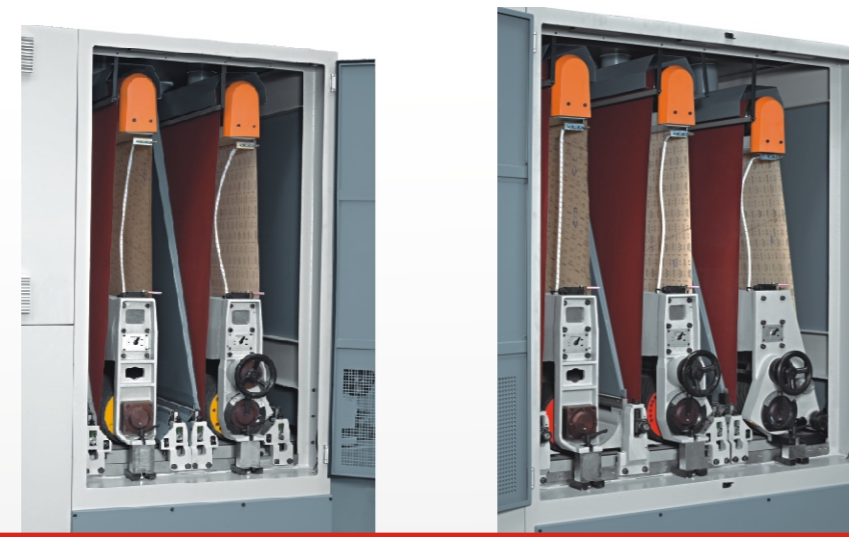


maclinea s.a.

MÁQUINAS E ENGENHARIA PARA MADEIRAS

Tel.: (0XX41) 3346 3938 Fax: (0XX41) 3246 4345 e-mail: maclinea@maclinea.com.br www.maclinea.com.br
Av. das Indústrias. 2420 CIC CEP 81310-060 CAIXA POSTAL 1113 CURITIBA-PR BRASIL

maclinea



2 GRUPOS OPERADORES
2 GRUPOS OPERADORES/ 2 WORKING UNITS

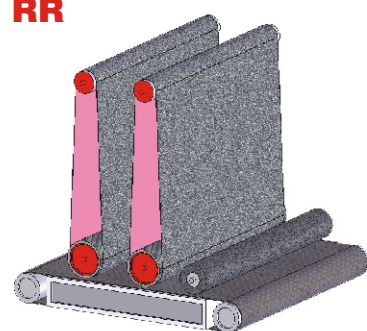
3 GRUPOS OPERADORES
3 GRUPOS OPERADORES/ 3 WORKING UNITS



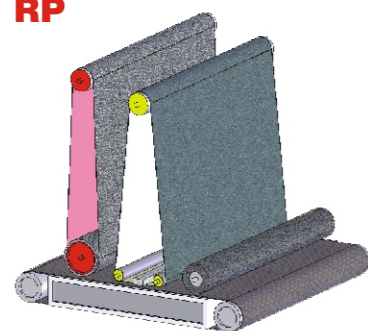
OPCIONAL TRANSFER ALINHADOR
OPCIONAL TRANSFER ALINEADOR/ OPTIONAL ALIGNER TRANSFER

COMPOSIÇÕES DISPONÍVEIS
COMPOSICIONES DISPONIBLES/ POSSIBLE COMPOSITIONS

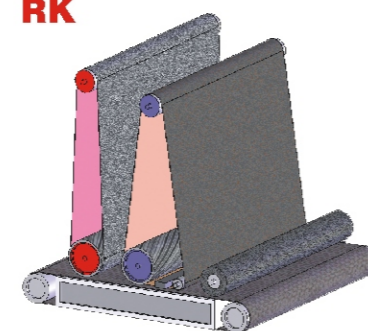
RR



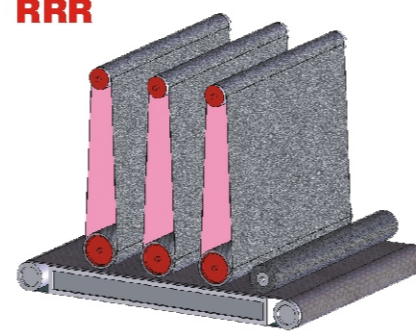
RP



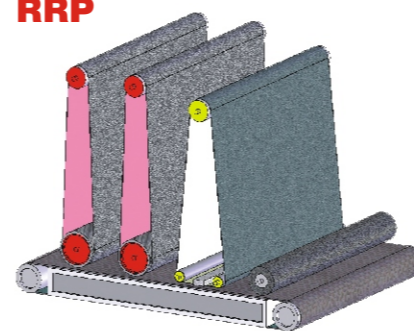
RK



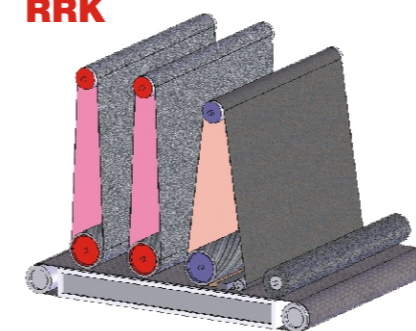
RRR



RRP

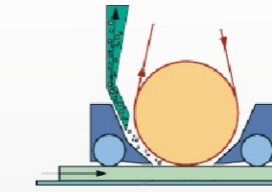


RRK



GRUPO ROLO CALIBRADOR
GRUPO RODILLO CALIBRADOR/ SIZING ROLL GROUP

R



Rolo calibrador de aço diâmetro 250mm fixo com canais helicoidais para arrefecimento e saída do ar, para serviços de calibragem pesada. Opção de rolo revestido de borracha nos diâmetros 250 ou 330mm, regulável através de eixo excêntrico de dureza variável de acordo com o tipo de trabalho: calibragem ou lixamento fino.

Rodillo calibrador de acero diámetro 250mm fijo con canales helicoidales para el enfriamiento y descarga del aire, para servicios de calibrado pesado. Opción de rodillo recubierto en goma regulable con excéntrico de dureza variable de acuerdo con el tipo de trabajo: calibrado o lijado acabados.

250mm diameter fixed steel sizing roll, with helical channels for cooling and exit of air, for heavy duty sizing operation. Option of 250 or 330mm diameter rubber coated roll, adjustable by using off-center shaft, variable hardness to match type of work: sizing or fine sanding.



GRUPO COMBINADO "KOMBI"
GRUPO COMBINADO "KOMBI"

K



Grupo combinado rolo + patim trabalhando em conjunto ou independentes na mesma lixa abrasiva. Composto de:
C200 Rolo diâmetro 200 mm com posicionamento in-out do grupo.
T1 Patim monobloco rígido com dispositivo opcional de entrada e saída programada eletronicamente.

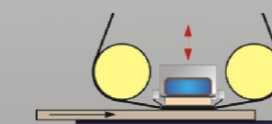
Grupo combinado rodillo + patín Operando en la misma lija abrasiva, s a en conjunto o de forma independiente. Compuesto por:
C200 Rodillo diámetro 200 mm con posicionamiento in-out del grupo.
T1 Patín monobloque rígido con dispositivo opcional de entrada y salida programada electrónicamente.

Combined pad group working together or independently on the same abrasive sandpaper. Comprised of:
C200 200 mm diameter sanding roll with "ON OFF" position for group.
T1 Rigid pneumatic sanding pad with optional timer controlled entry and exit.



GRUPO PATIM LIXADOR
GRUPO PATÍN LIJADOR

P



Patim com sistema rígido ou com câmara de ar a pressão variável com comando no painel geral. Rápida substituição da tela grafitada e da lâmina de contato. Sistema eletrônico de entrada e saída temporizada (opcional).

Patín con sistema rígido o con capa de aire con presión variable controlada directamente desde el panel de comando general. Recambio rápido de cinta grafitada y del fieltro. Comando electrónico de entrada y salida temporizada (opcional).

Rigid or variable pressure air chamber system sanding pad with control from master board. Fast changeover for graphite screen and contact blade. Timer controlled electronic entry and exit system (optional).

